



FLEXX

Système central de thermopompe



Performance jusqu'à :



Jusqu'à :



Caractéristiques

Mode de fonctionnement

Capacité nominale

Tension

Garantie

Unité intérieure :

Cabinet souffleur

Unité intérieure : Serpentin

Unité extérieure

Caractéristiques du système

- Climatisation, chauffage, déshumidification, ventilation et automatique
- 24000, 36000, 48000, 60000 BTU/hr.
- 208/230V, 60 Hz, 1-phase.
- Démarrage à basse tension
- Garantie de base de 10 ans sur les pièces et de 10 ans sur le compresseur (main d'œuvre non comprise).
- 2 ans d'extension de garantie avec enregistrement pour un achat effectué chez Wolseley.
- Conception compacte et à économie d'espace.
- Compatible avec la majorité des thermostats 24V du marché.
- Serpentin (intérieur) Tube en cuivre/ ailettes en aluminium avec revêtement anticorrosion (ailettes de couleur bleue - résistance aux agents salins de 500 heures).
- Peut être jumelé avec une fournaise ou un autre type d'échangeur.
- Compresseur rotatif à vitesse variable (INVERTER), avec protection contre les surcharges.
- Valve d'expansion électronique (EEV) pour un contrôle précis du flux de réfrigérant.
- Ailettes du condenseur recouvertes d'un revêtement hydrophile pour une meilleure résistance à la corrosion.
- Batterie (extérieure) Tube en cuivre/ ailettes en aluminium avec revêtement anti-corrosion (couleur or). (Ailettes de couleur or - résistance aux agents salins de 1500 heures)
- Ventilateur axial silencieux de grand diamètre pour un échange de chaleur plus efficace.
- Chauffage intelligent du bac pour éviter la formation de glace.
- Technologie de couverture et de préchauffage du compresseur.
- Autodiagnostic
- Bac d'écoulement avec éléments chauffants
- Climatisation à basse température jusqu'à -15°C (5°F)
- Chauffage à basse température jusqu'à -30°C (-22°F)
- Format d'affichage de la température : °C ou °F.
- Dégivrage intelligent
- Préchauffage intelligent
- Récupération de mémoire/panne de courant
- Conception d'une ligne de lot zéro
- Outil de diagnostic – en option : DE43-00/EF(CM)

Réfrigérant

- Nouveau réfrigérant R32

Application

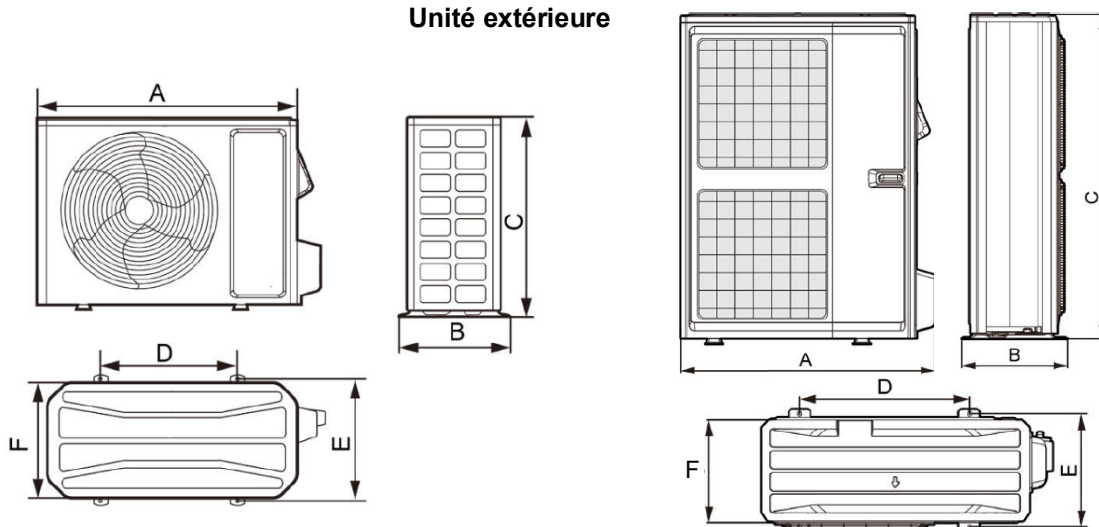
- Sonde de détection de fuite A2L, incluse
- Conçu pour les nouvelles constructions ou le marché du remplacement
- Salle à manger-cuisine, salle de séjour, salle familiale, édifice commercial, immeuble de bureaux, condo, restaurant.

Unité extérieure Flexx + Cabinet souffleur

Produit #	Unité extérieure		GUD36W2/NhE-D(U)		GUD60W2/NhE-D(U)	
	Unité intérieure		GUD24AH2/G-D(U)	GUD36AH2/G-D(U)	GUD48AH2/G-D(U)	GUD60AH2/G-D(U)
Qté						
Performance technique						
Tension		Volts	208-230			
Capacité en climatisation	Nominale	BTU/hr	24000	34000	48000	53000
	Min. – max.	W (BTU/hr)	3520 - 8790 (12000 - 30000)	5200 - 10800 (18000 - 37000)	9960 - 14650 (34000 - 50000)	10260 - 16120 (35000 - 55000)
Capacité en chauffage	Nominale	BTU/hr	25000	34000	48000	53000
	Min. – max.	W (BTU/hr)	3520 - 8790 (12000-30000)	5200 - 10800 (18000-37000)	9960 - 15240 (34000 - 52000)	10260 - 17580 (35000 - 60000)
TRÉS 2 (SEER2)		-	18	18	19	18.5
CPSC2 (HSPF2)		-	10	10	10	10.5
TRÉ2 (EER2)		BTU/hr	12.5	12	12	11.7
TRÉ2 (EER2)		W/W	3.66	3.52	3.52	3.43
COP		W/W	3.6	3.2	3.4	3.4
Certification AHRI		-	217120759	217120760	217120761	217120762
ENERGY STAR		-	✓	✓	✓	✓
Unité intérieure						
Débit d'air volumique		cfm	3176	3176	4000	4000
Niveau de pression sonore (Haut)		dB (A)	60	61	62	62
MCA		A	4.7	5.3	7.1	7.7
MOCP		A	15	15	15	15
Dimensions Externes (L x H x I)		po (mm)	18 1/8 x 43 1/2 x 21 1/4 (460 x 1105 x 540)	21 1/4 x 48 1/5 x 21 1/4 (540 x 1224 x 540)	24 4/5 x 52 1/16 x 21 1/4 (630 x 1320 x 540)	24 4/5 x 52 1/16 x 21 1/4 (630 x 1320 x 540)
Dimensions Emballage (L x H x I)		po (mm)	20 2/3 / 46 1/4 / 25 7/8 (525 x 1175 x 660)	23 3/4 / 51 1/16 / 25 7/8 (603 x 1295 x 660)	25 4/8 / 54 3/4 / 27 1/4 (660 x 1392 x 693)	25 4/8 / 54 3/4 / 27 1/4 (660 x 1392 x 693)
Poids net		lb (kg)	135.6 (61.5)	163.1 (74)	199.5 (90.5)	199.5 (90.5)
Poids brut		lb (kg)	144.4 (65.5)	178.6 (81)	218.3 (99)	218.3 (99)
Unité extérieure						
Niveau de pression sonore (Haut)		dB (A)	60	61	62	63
MCA		A	27.7	27.7	39.9	39.9
MOCP		A	30	30	45	45
Puissance du moteur du ventilateur		HP	1/6	1/6	2 x 1/6	2 x 1/6
Volume de réfrigérant (R32)		lb (oz)	4.4 (102.3)	4.4 (102.3)	8.82 (162.3)	8.82 (162.3)
Température ambiante de fonctionnement	Climatisation	°C (°F)	-15 à 54 °C (5 à 129 °F)			
	Chauffage	°C (°F)	-30 à 24 °C (-22 à 75 °F)			
Dimensions Externes (L x H x I)		po (mm)	39 x 37 13/16 x 14 2/3 (990 x 960 x 370)	39 x 37 13/16 x 14 2/3 (990 x 960 x 370)	35 1/2 x 49 3/5 x 13 1/3 (900 x 1260 x 340)	35 1/2 x 49 3/5 x 13 1/3 (900 x 1260 x 340)
Dimensions Emballage (L x H x I)		po (mm)	45 2/3 x 43 3/4 x 18 4/5 (1153 x 1110 x 478)	45 2/3 x 43 3/4 x 18 4/5 (1153 x 1110 x 478)	40 3/4 x 55 1/3 x 17 1/2 (1033 x 1405 x 443)	40 3/4 x 55 1/3 x 17 1/2 (1033 x 1405 x 443)
Poids net		lb (kg)	187.5 (85)	187.5 (85)	241.4 (109.5)	241 (109.5)
Poids brut		lb (kg)	211.6 (96)	211.6 (96)	263.5 (119.5)	263.5 (119.5)
Tuyauterie de raccordement / réfrigérant						
Volume additionnel de réfrigérant		oz/pi (g/m)	0.32 (30)	0.32 (30)	0.22 (20)	0.22 (20)
Diamètre extérieur des tuyaux de raccordement	Liquide	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	Gaz	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Longueur de préchargement		pi (m)	24.6 (7.5)	24.6 (7.5)	24.6 (7.5)	24.6 (7.5)
Longueur maximale de tuyauterie entre les unités intérieure et extérieure		pi (m)	98.4 (30)	98.4 (30)	98.4 (30)	98.4 (30)
Hauteur maximale entre les unités intérieure et extérieure		pi (m)	49.2 (15)	49.2 (15)	49.2 (15)	49.2 (15)

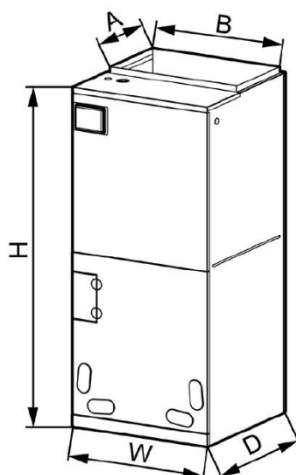
Dimensions

Unité extérieure



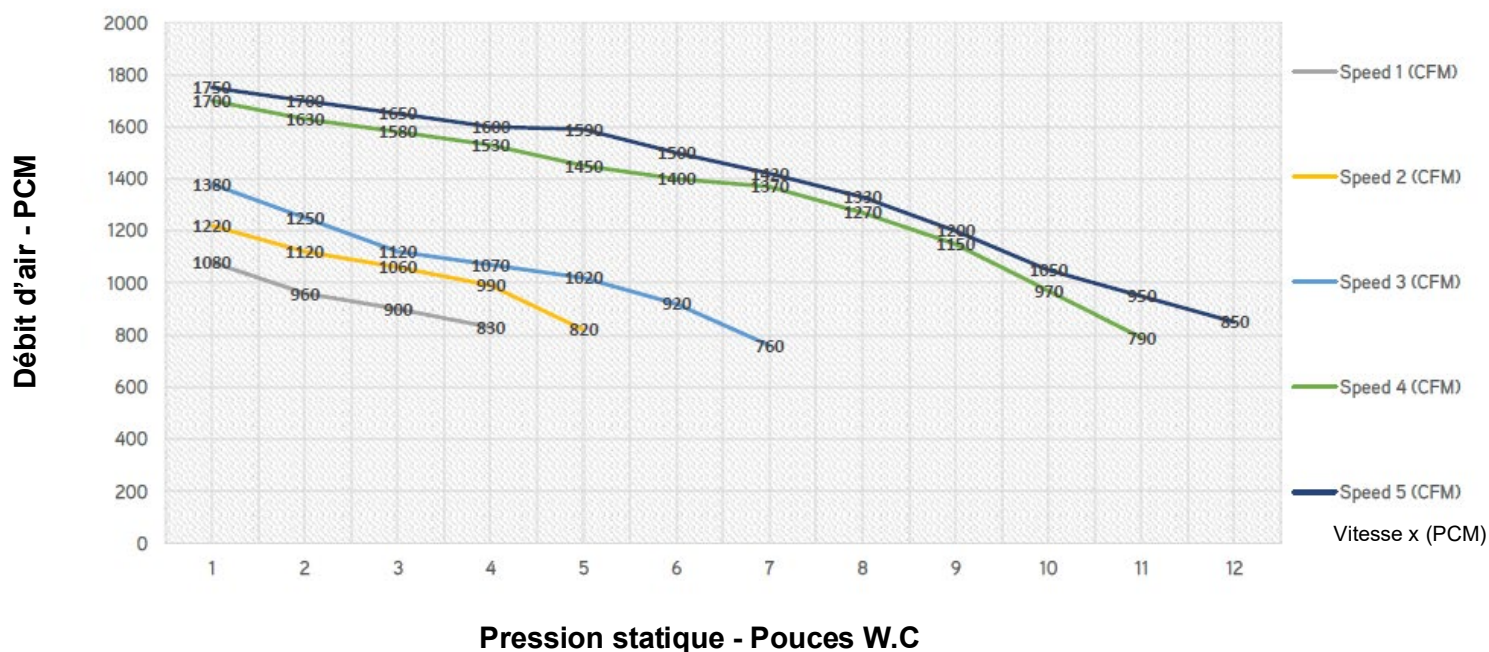
Unité extérieure	A		B		C		D		E		F	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
GUD36W2/NhE-D(U)	39	990	16 3/4	427	37 13/16	960	29 3/4	755	15 9/16	396	14 9/16	370
GUD60W2/NhE-D(U)	38 1/2	978	16 1/4	412	49 5/8	1260	22 7/16	570	14 7/8	378	13 3/8	340

Unité intérieure : Cabinet souffleur

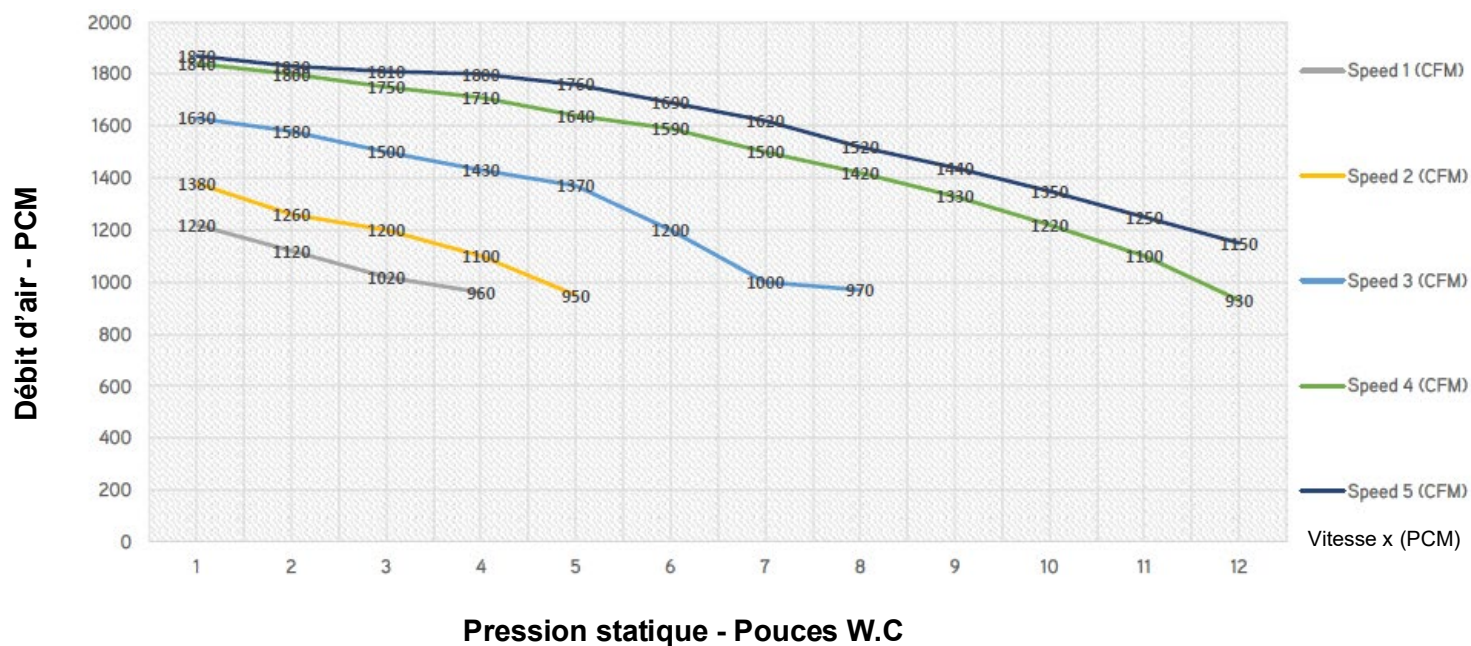


Cabinet souffleur	W		D		H		A		B	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
GUD24AH2/G-D(U) GUD36AH2/G-D(U)	18 1/8	460	21 1/4	540	43 1/2	1105	11 9/16	295	20	508
GUD48AH2/G-D(U) GUD60AH2/G-D(U)	21 1/4	540	21 1/4	540	48 1/5	1224	11 9/16	295	20	508

24K Cabinet souffleur + 24K Compresseur



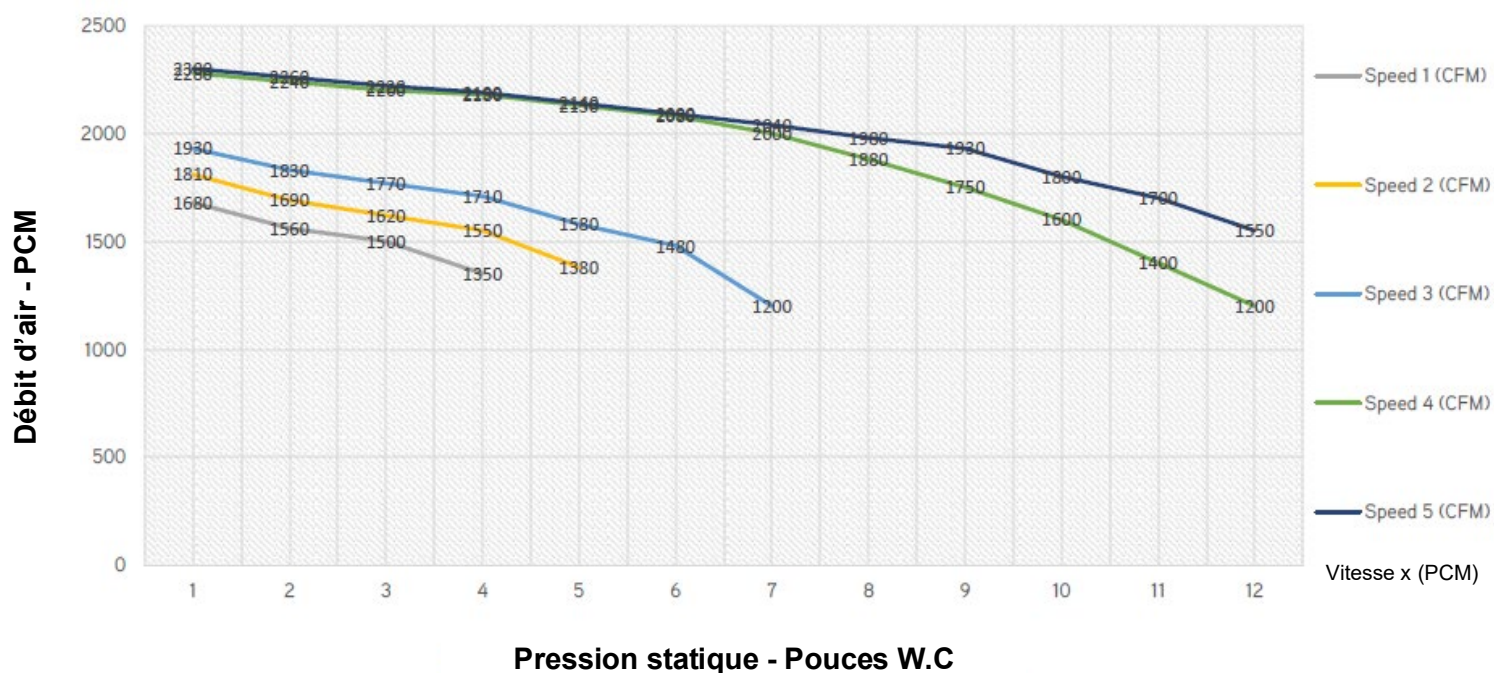
36K Cabinet souffleur + 36K Compresseur



Pression statique - Pouces W.C	0	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
Speed 1 - CFM	1220	1120	1020	960								
Speed 2 - CFM	1380	1260	1200	1100	950							
Speed 3 - CFM	1630	1580	1500	1430	1370	1200	1000	970				
Speed 4 - CFM	1840	1800	1750	1710	1640	1590	1500	1420	1330	1220	1100	930
Speed 5 - CFM	1870	1830	1810	1800	1760	1690	1620	1520	1440	1350	1250	1150

Vitesse x (PCM)

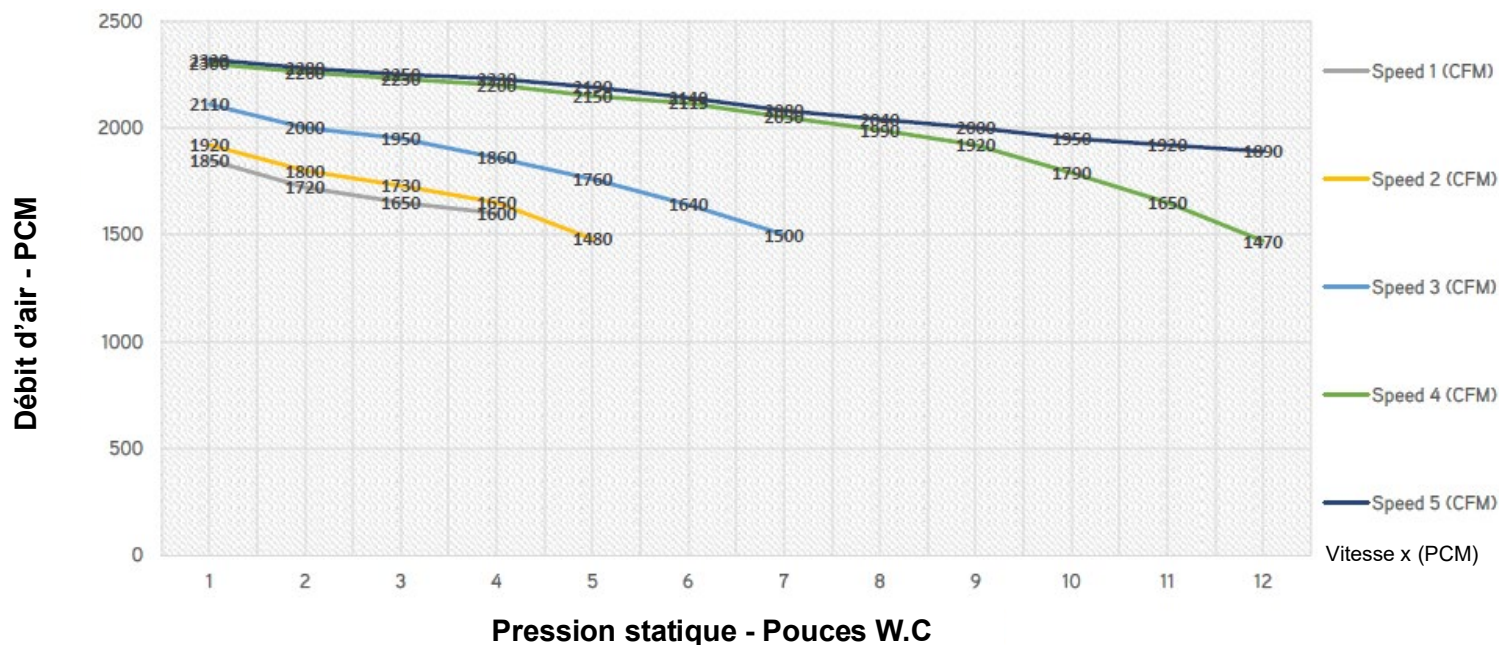
48K Cabinet souffleur + 48K Compresseur



Pression statique - Pouces W.C	0	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
Speed 1 - CFM	1680	1560	1500	1350								
Speed 2 - CFM	1810	1690	1620	1550	1380							
Speed 3 - CFM	1930	1830	1770	1710	1580	1480	1200					
Speed 4 - CFM	2280	2240	2200	2180	2130	2080	2000	1880	1750	1600	1400	1200
Speed 5 - CFM	2300	2260	2220	2190	2140	2090	2040	1980	1930	1800	1700	1550

Vitesse x (PCM)

60K Cabinet souffleur + 60K Compresseur



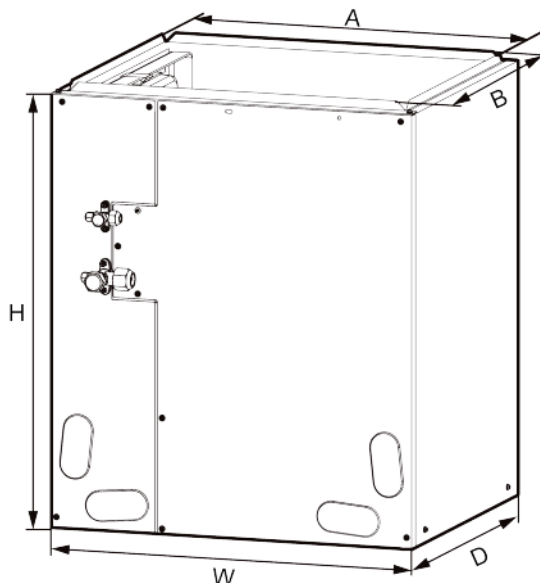
Pression statique - Pouces W.C	0	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
Speed 1 - CFM	1850	1720	1650	1600								
Speed 2 - CFM	1920	1800	1730	1650	1480							
Speed 3 - CFM	2110	2000	1950	1860	1760	1640	1500					
Speed 4 - CFM	2300	2260	2230	2200	2150	2115	2050	1990	1920	1790	1650	1470
Speed 5 - CFM	2320	2280	2250	2230	2190	2140	2080	2040	2000	1950	1920	1890

Vitesse x (PCM)

SERPENTIN EN A GCAC

# PRODUIT	Unité intérieure	GCAC24F/NHA	GCAC36F/NHA	GCAC48H/NHA	GCAC60H/NHA
Qté					
Tension	V / Ph / Hz	208-230 / 1 / 60			
Numéro AHRI	-	216768109	216765692	216768110	216765694
Energy Star	-	OUI	OUI	NON	NON
Mode climatisation – Min./Max.	°C (°F)	18 ~ 32 (64.4 ~ 89.6)	18 ~ 32 (64.4 ~ 89.6)	18 ~ 32 (64.4 ~ 89.6)	18 ~ 32 (64.4 ~ 89.6)
Mode chauffage – Min./Max.	°C (°F)	10 ~ 27 (50 ~ 80.6)	10 ~ 27 (50 ~ 80.6)	10 ~ 27 (50 ~ 80.6)	10 ~ 27 (50 ~ 80.6)
Débit d'air volumique (Max)	CFM	700	760	1100	1200
Dimensions Externes (L x H x I)	po. (mm)	17-1/2 x 23 x 21-1/4 (445 x 585 x 540)	17-1/2 x 23 x 21-1/4 (445 x 585 x 540)	24-1/2 x 28-1/2 x 21-1/4 (622 x 725 x 540)	24-1/2 x 28-1/2 x 21-1/4 (622 x 725 x 540)
Dimensions Emballage (L x H x I)	po. (mm)	21 x 25-3/4 x 27-1/8 (535 x 655 x 690)	21 x 25-3/4 x 27-1/8 (535 x 655 x 690)	28-1/8 x 31-1/4 x 27-1/8 (714 x 795 x 690)	28-1/8 x 31-1/4 x 27-1/8 (714 x 795 x 690)
Poids net	lb (kg)	75 (34)	75 (34)	110 (50)	110 (50)
Poids Brut	lb (kg)	83.8 (38)	83.8 (38)	123.5 (56)	123.5 (56)

Unité Intérieure: Serpentin en A



Serpentin en A	W		D		H		A		B	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
GCAC24F/NHA	17 ½	445	21 1/4	540	23	585	15 7/8	405	19 3/8	492
GCAC36F/NHA										
GCAC48H/NHA	24 ½	622	21 1/4	540	28 ½	725	22 7/8	580	19 3/8	492
GCAC60H/NHA										

Les spécifications, les informations et la disponibilité peuvent être sujettes à des modifications sans préavis. Les détails fournis dans cette brochure sont exacts au moment de l'impression ; veuillez nous contacter ou visiter notre site web pour confirmer les informations les plus récentes.

Projet:	Approbation
Ingénieur conseil :	
Entrepreneur électricien :	
Distributeur :	
Date:	
Référence Dettson :	Information
Commentaires :	